

イオンシャワーブース キャンペーン!!

今なら!



排気ダクト工事費込み!

対象ブース①
WX-700G

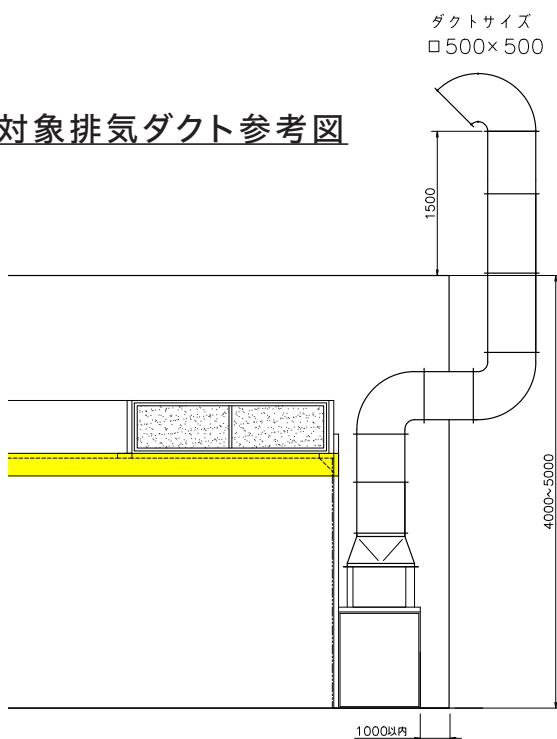


対象ブース②
MX-200G



対象概算図

対象排気ダクト参考図



- ※大幅に変わる場合
別途見積もりとなります。
- ※現場確認後、価格変動の
可能性があります。



フルオープンイオンシャワーブース

ION SHOWER BOOTH

WX-1000

WX-800

WX-700

MX-200



上部強制給気サイドプル方式 フルオープンイオンシャワーブースが 塗装を変えました。



WX-1000



イオンシャワーシステムが、作業効率をアップし、 高度な仕上がりを実現!

天井給気フィルターより大量の $\oplus\ominus$ 同数のイオンを放出し、ブース内、および塗装する車や、パーツを完全に除電した状態に保ちます。
このことで、静電気による作業中の問題を、解消することが可能になりました。
WX-1000に設置したイオン発生装置により放出するイオンの効果で、メタリックの不整列、塗膜の不均一を解消し、仕上り後の素晴らしい光沢が再現できます。

フルオープンがブースの常識を変えました! 使い方もいろいろ。

フルオープンだから、工場は広く使用できます。

カーテンを完全に開いた状態で、天井からは障害物のない平面状態になりますので色々な作業に使えます。
塗装ブースを設置すると、車3台分ぐらいのスペースをとってしまいます。したがって、フルオープン式ブースのメリットは、工場を有効利用する点で、大変大きいものです。

インバーター内蔵。

給排気ファンは、共にインバーター内蔵です。したがって、給・排気フィルターの目づまりがおきても、周波数設定器によりブース内は常に一定の室内圧にコントロールできます。

給・排気ファンも本格派

給・排気システムをユニット化。ダクトファン使用の本格派です。

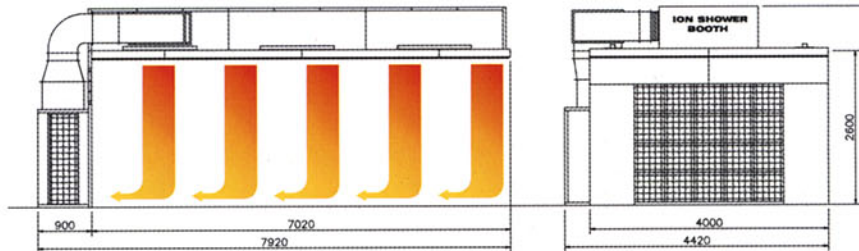


排気ファン



給気ファン

WX-1000

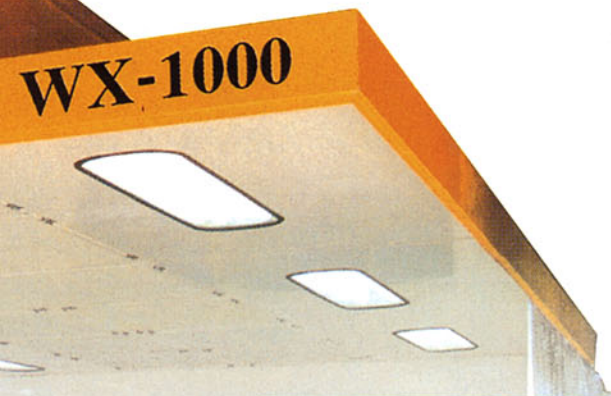


※この図はイメージです。

WX-1000仕様

装置型式	塗装ブース 乾燥炉	上部強制給気サイドプル方式 オプション	給気フィルター	1次	VP-400 510×1560 3枚
				2次	C3-360G 1600×1100 6枚
室内有効寸法		3850(W)×2600(H)×6980(D)mm	排気フィルター		CMフィルター □500 t50 20枚
装置外形寸法		4420(W)×3360(H)×7920(D)mm	照明	天井面	200V40W 2灯用埋込形 6基
パネル構造		ボンダライト表面処理	基準給・排気量		250m ³ /min
排気		リヤ自立型	風量調節	塗装時	吸気側ファンインバーター無段調整
車輛出入口		左右全面フルオープン	制御盤		排気ボックス側面取り付け
作業員出入口		左右全面フルオープン	電気配線		ワンタッチコネクタ接続
給気ファン		φ700ダクトファン3.7kw	ユーティリティ		電源 3相200V40A (制御盤より10m内漏電遮断器設置の事)
排気ファン		φ700ダクトファン2.2kw			排気ダクト □500mm (排気ファン吐出口より接続)

Shower Booth



WX-800

WX-800の特徴

- ① 給気にエコノミーな有圧ファンを使用。
- ② 全長を7,340にすることにより、ブース導入を諦めていたユーザーに対応。
- ③ イオンシャワーボードを後付けするより、より高い経済性を実現。
- ④ 排気インバーターで⊕、⊖圧コントロールは、簡単操作。



WX-800



※この図はイメージです。

WX-800仕様

装置型式	上部強制給気サイドプル方式	排気フィルター	CMフィルター 12枚
室内有効寸法	4000(幅)×2500(高さ)×6400(長さ)mm	給気ファン	φ500 0.75kw 有圧換気扇2基 インバータ制御
装置外形寸法	4000(幅)×3100(高さ)×7340(長さ)mm	排気ファン	φ700 3.7kw 軸流ファン インバータ制御
重量	1080kg(天吊荷重:450kgf)	イオン発生装置	天井直付式 3基
パネル材質	SPG, SPCC	照明	40w×2 蛍光灯 6基
パネル表面処理	粉体塗装(アイボリー)※注1	排気ダクト	別途
カーテン材質	糸入り透明カーテン0.25(防災)	一次電気配線	4芯5.5sqケーブル 20m付属
車輛出入口	マジックテープ3点留め	定格電流	15.4A
作業員出入口	マグネット付カーテンポール開閉	定格消費電力	3840W
一次フィルター	PS600 1000×780 2枚	お客様手配	電源 3相200V 30A
天井フィルター	PA/305 1990×600 9枚		

※注1: 給・排気ユニット、天井給気チャンバーは溶融亜鉛めっき。

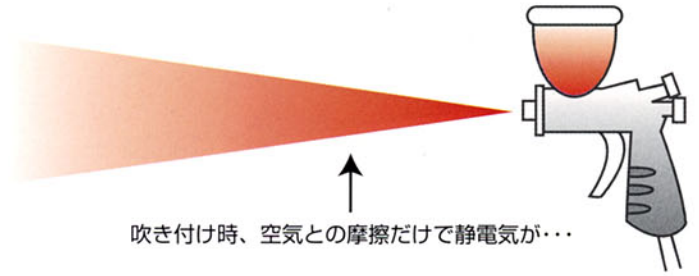
塗装作業でなぜ 静電気が発生するの？

静電気は物質同士の摩擦で発生します。それは、塗料を吹き付ける時の塗料と空気の摩擦でも静電気は発生してしまいます。体に感じるほどの大きな静電気は、空気の乾燥する季節に多くなりますが、体に感じない弱い静電気は常に身の回りで発生しています。

静電気を発生する作業

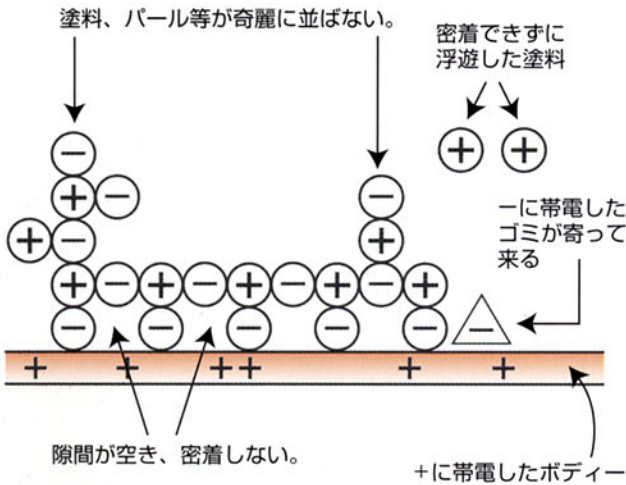
- 足つけ作業
- 脱脂作業
- 中研ぎ作業
- エアブローによるインターバル
- 塗装

塗装の高級化に共い、様々な問題が発生する。



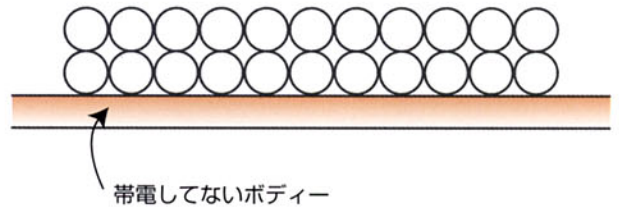
静電気がこんなイタズラをします。

静電気を帯びた状態



静電気の無い状態

帯電していない粒子は吹き付け通りに綺麗に並ぶ。従って塗着効率が向上します。



塗料の塗着効率

26%アップ

(工具顕微鏡にて測定)

塗面の面粗度[光沢]

39%アップ

(表面粗さ測定機にて測定)

ビックツールの
イオンシャワー
テクノロジー

塗膜の硬度

28%アップ

(ピッカース硬さ試験機にて測定)

ゴミ付着率

23%ダウン

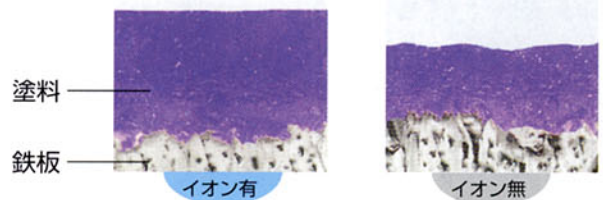
(CCDマイクロスコブにて測定)

使う程に現れるイオンシャワー効果

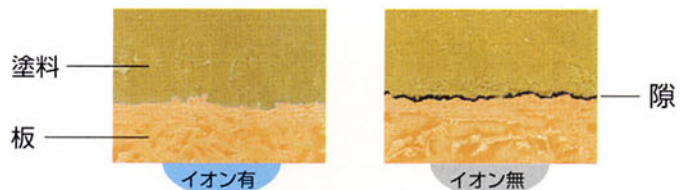
- 静電気に引き寄せられていたゴミ、チリをカット
- 塗料のノリが良いので塗料のムダをカット
- 塗料の密着性がアップ
- 塗面が艶やかになる。みがく手間を大幅にカット
- 塗膜の強度がアップ
- ポカシぎわの作業性もアップ

ビックツール独自のイオン発生方法で 安定したイオン効果を発揮します。

塗料のノリ具合



塗料の密着度



塗面の艶



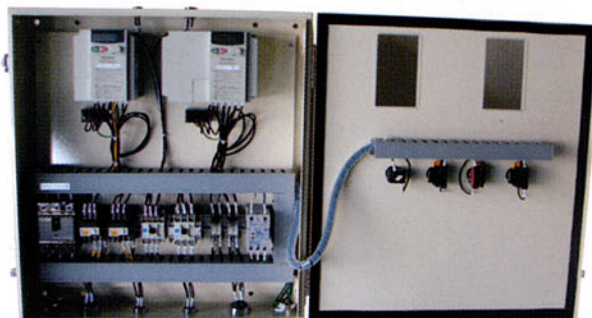
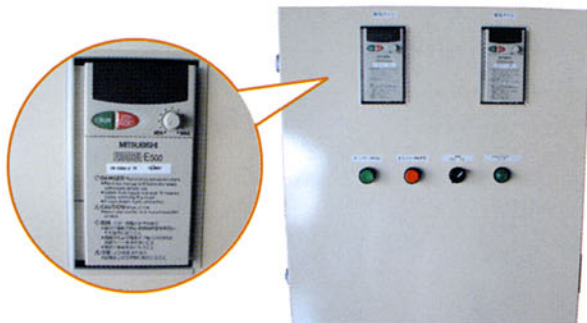
※断面写真には、わかりやすいように着色してあります。

Shower Booth

WX-1000

イオン空間で最適塗装環境を実現

●全機種、給・排気インバータ制御



風量・風速を無段階で調整できることにより、フィルターが目詰まりしても簡単に適正な風量バランスに調整できます。

(写真はWX-800の制御盤)

●給・排気の風量バランスはカーテンで確認できます



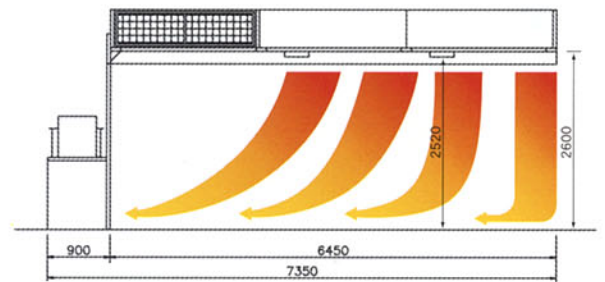
●イオンのON/OFF忘れ防止機能

イオンの電源は給気ファンに連動してON (OFF) になります。

WX-700 リーズナブルで高性能!

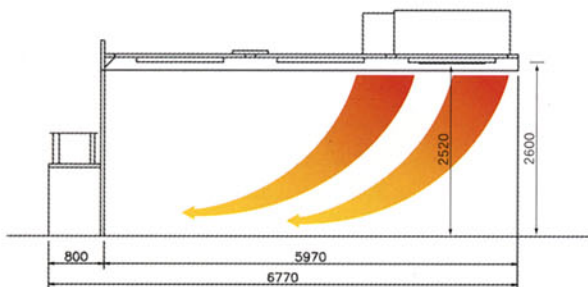
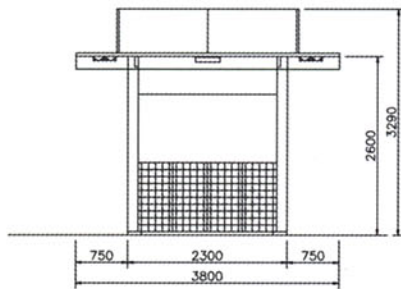


室内有効寸法	W4000 × H2520 × L6450
装置外形寸法	W4000 × H3200 × L7350
給気ファン	φ400有圧換気扇 0.4kw 3基 INV制御
排気ファン	φ700ダクトファン 3.7kw INV制御
イオンユニット	天井直付式 2基
照明	40W×2灯式蛍光灯 6基
電源	3相 200V 30A



※この図はイメージです。

MX-200 あなたのそばにもう1台!



※この図はイメージです。



室内有効寸法	W3800 × H2520 × L5970
装置外形寸法	W3800 × H3290 × L6770
給気ファン	φ400有圧換気扇 0.4kw 2基 INV制御
排気ファン	φ600ダクトファン 1.5kw INV制御
イオンユニット	天井直付式 1基
照明	40W×2灯式蛍光灯 6基
電源	3相 200V 20A